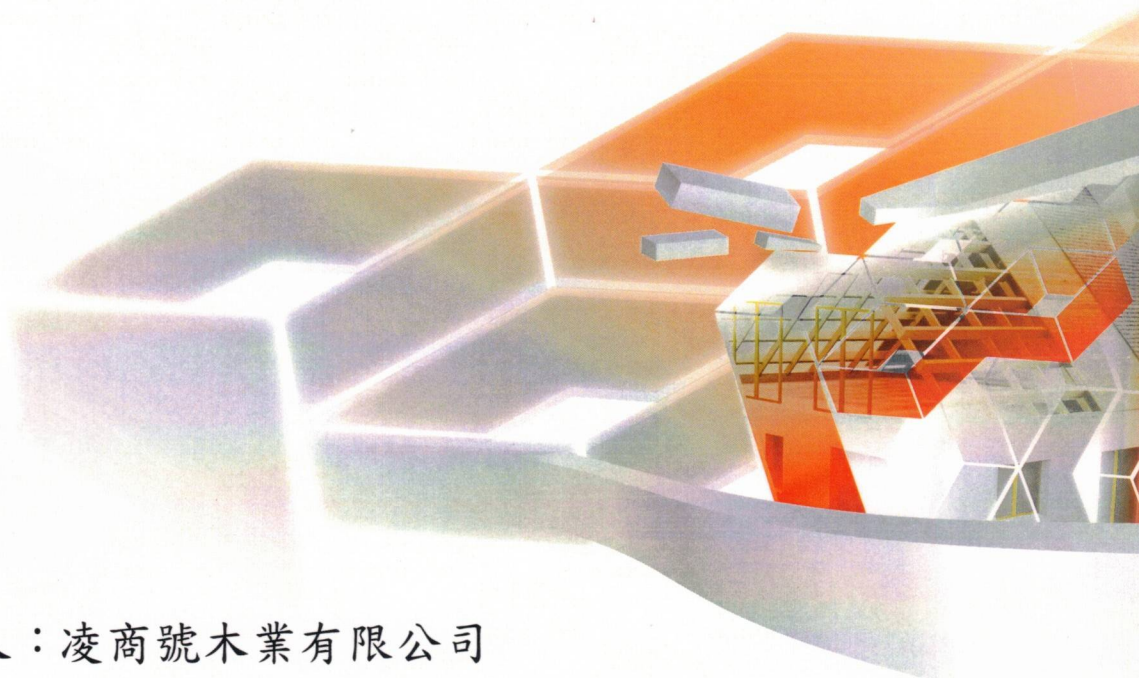




性能規格評定書

奈美特耐燃一級飾板



申請人：凌商號木業有限公司

評定項目：裝修耐燃材料

評定性能：耐燃一級

評定書編號：TABC（防火）-114FA022C

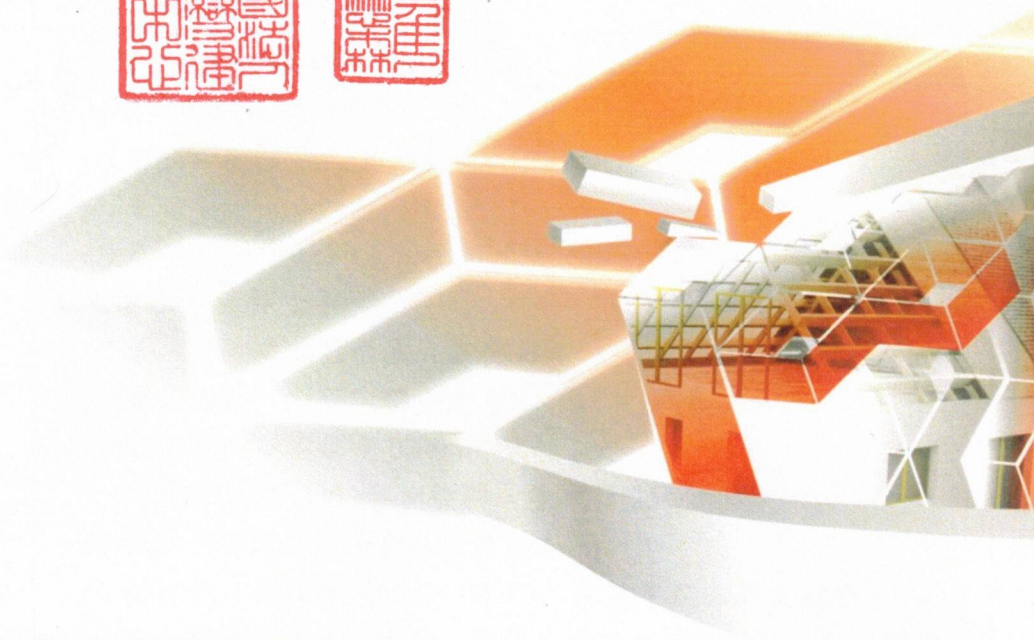
評定日期：中華民國 114 年 6 月 11 日

本案有效日期：中華民國 117 年 6 月 10 日



性能規格評定書

奈美特耐燃一級飾板



申請人：凌商號木業有限公司

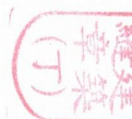
評定項目：裝修耐燃材料

評定性能：耐燃一級

評定書編號：TABC（防火）-114FA022C

評定日期：中華民國 114 年 6 月 11 日

本案有效日期：中華民國 117 年 6 月 10 日



性能規格評定書內容

申請人資料	聯絡人姓名	凌鈺翔	國民身分證 統一編號	S120399755
	法人、公司或 商號名稱	凌商號木業有限公司	統一編號	93512081
	負責人姓名	凌奇宏	國民身分證 統一編號	S124747515
	設立地址	832005 高雄市林園區東林東路 166 號 1 樓		
	通訊地址	923016 屏東縣萬巒鄉佳和村佳興路 103 號		
	聯絡電話	(08)783-0667	傳真電話	(08)783-0058
	評定對象資料	產品名稱 (型號)	奈美特耐燃一級飾板	
產品種類		裝修耐燃材料		
主要材料或構件		<p>1. 材料概述：奈美特耐燃一級飾板。</p> <p>2. 材料之形狀及尺寸：</p> <p>(1) 形狀：平板。</p> <p>(2) 表面形狀：平滑及浮雕。</p> <p>(3) 厚度：(6.2~6.3) mm (測試報告提供)。</p> <p>3. 主要構成材料：</p> <p>(1) 製造商：凌商號木業有限公司。</p> <p>(2) 製備方式：冷壓、膠合成型。</p> <p>(3) 表面材：耐燃飾皮 0.2mm。 (成分：防焰紙+印刷塗料，塗布量 25g/m²)</p> <p>(4) 基材：矽酸鈣板 0.8FK，厚度 6mm。</p> <p>(5) 膠合劑：固化劑 (成分：4,4'-二苯基甲烷二異氰酸酯) + 無甲醛生質接著主劑 (成分：聚苯乙烯丁二烯共聚物、聚乙烯醇部分水解、羧甲基纖維素鈉、水) 混合使用，塗布量 210g/m²。</p> <p>(6) 廠商提供之產品規格厚度：(6.2±0.5) mm。</p>		
主要用途及性能		<p>1. 本材料為符合耐燃一級規定之裝修耐燃材料。</p> <p>2. 符合建築技術規則建築設計施工編第 1 條第 28 款及第 88 條規定之耐燃一級材料。</p>		

評
定
結
果
之
判
定

1. 評定基準

- (1) 依據國家標準 CNS14705-1：2023 年「防火試驗—熱釋放、煙產生及質量損失率—第 1 部：熱釋放率（圓錐量熱儀法）及煙產生率（動態量測）」。
- (2) 另依據內政部 109 年 2 月 3 日台內營字第 1090800805 號函說明二：「經查經濟部標準檢驗局 107 年 7 月 6 日公告勘誤表，更正 CNS14705-1 國家標準，涉及（耐燃一級）複合材料之試驗部分，雖仍有 CNS15694 可供使用，惟其試驗標準尚無判定方法，經本部 108 年 11 月 28 日召開『內政部建築新技術新工法新設備及新材料性能試驗機構認可評選委員會』研商決議：CNS15694：2013 之判定方式，仍沿用原 CNS6532 所規定之基材試驗判定」。
- (3) 本中心建築新技術新工法新設備及新材料性能規格評定審查標準【FRMA-QS-007】版次 1.9。
- (4) 依據內政部國土管理署 111 年 12 月 27 日內授營建管字第 1110821786 函備查之「辦理內政部指定建築新技術新工法新設備及新材料性能規格評定產品之構成材料有氧化鎂板組成者評定原則」。

2. 相關構材規格材質

- (1) 本系統防火性能測試試體之主要構材規格、材質均經過測試單位確認無誤。
- (2) 申請人提供主要構材之材質規格佐證資料。



3. 耐燃性能證明文件（實驗室資訊：名稱：財團法人塑膠工業技術發展中心（驗證實驗室）；報告編號：114A011-K110144；出具日期：114 年 3 月 17 日；負責人：曾鈺耀；試驗操作人員：羅于婷）

- (1) 本系統之防火性能由財團法人塑膠工業技術發展中心（驗證實驗室）依 CNS 14705-1「防火試驗—熱釋放、煙產生及質量損失率—第 1 部：熱釋放率（圓錐量熱儀法）及煙產生率（動態量測）」國家標準進行試驗，詳附件 4-1。
- (2) 測試結果依測試報告記載：「防火試驗—熱釋放、煙產生及質量損失率—第 1 部：熱釋放率（圓錐量熱儀法）及煙產生率（動態量測）」；耐燃一級：加熱時間 20（分鐘）。
 - ① 3 試體中，量測厚度結果分別 6.2、6.2、6.3（mm）。
 - ② 3 試體中，總熱釋放量測試結果分別為 3、4、4（MJ/m²）；符合總熱釋放量 ≤8 MJ/m² 之基準。
 - ③ 3 試體中，最大熱釋放率無持續 10 秒以上超過 200 kW/m²。
 - ④ 3 試體中，無防火上有有害之貫穿至背面之龜裂及孔穴。

4. 本材料經評定判定為符合耐燃一級規定之裝修耐燃材料。符合建築技術規則建築設計施工編第 1 條第 28 款及第 88 條規定之耐燃一級材料。

建
議
認
可

1. 本案業經本中心出具中華民國 114 年 6 月 11 日性能規格評定書（評定書編號：TABC（防火）-114FA022C）評定通過，爰依該評定報告書內容予以認可。
2. 本案產品依性能規格評定書判定，適用於建築技術規則建築設計施工編第 1 條第 28 款及第 88 條規定之耐燃一級材料。
3. 有關本案產品之主要材料或構件、示意圖等資料，另詳本中心出具之本案性能規

使用內容	<p>格評定書摘要本(如附件)。</p> <p>4. 本案有效期限至中華民國 117 年 6 月 10 日止，申請人如為延續原認可內容之有效期限，應於到期前 4 個月內再向本中心申請評定延續，並於到期前 3 個月內再向本中心申請認可延續。</p>		
注意事項	<p>1. 使用注意事項：</p> <p>(1) 本案產品後續於建築物室內裝修時，其試驗表面材（耐燃飾皮 0.2mm）須朝室內暴露側裝修。</p> <p>2. 權利義務注意事項：</p> <p>(1) 應於使用期限前 4 個月再行申請展延性能規格評定書有效期限。</p> <p>(2) 使用時應依標準施工方法及試驗報告之規定辦理，<u>凌商號木業有限公司</u>應善盡指導之責，並對其構材之規格、材質及系統之性能負責。</p> <p>(3) 申請人應於評定書出具日起每年 5 月底前將該月往前計算 1 年內之材料使用情形，至本中心網站 www.tabc.org.tw 『防火材料評定—提報使用狀況』（限期提報作業系統）依提報步驟詳填備查，以利後續追蹤查驗。（提報資料包括：建築物之使用者、名稱、所在地址、電話、使用數量、施工期間、維修狀況及責任施工單位、地址、電話），無使用情形亦請提報。</p> <p>(4) 本中心為確保經評定系統之品質，得以依 貴我簽定之協議書邀請有關人員進行追蹤查驗，其費用由<u>凌商號木業有限公司</u>負擔。追蹤查驗不合格或未按期報備或追蹤查驗者，由本中心廢止本性能規格評定書。</p> <p>(5) 性能規格評定書，僅為對申請人所提之文件圖說或測試證明內容予以審定。申請人、發明人、出品人或檢驗測試機構團體，如有偽造文書、出具不實證明、侵害他人財產、實際設計、施工與所申請資料不符，肇致危險或傷害他人時，應視其情形，撤銷本性能規格評定書，並分別依法負其責任。</p> <p>(6) 本性能規格評定書未經本中心同意不得摘錄或部分影印。</p> <p>(7) 其他事項依<u>凌商號木業有限公司</u>與本中心簽定之建築新技術新工法新設備及新材料性能規格評定之權利義務聲明書辦理。</p> <p>(8) 本性能規格評定書，倘有需要補充召回修正者，申請人應於收到通知函七日內提出內容變更申請，本評定書並自通知日起暫停使用。</p>		
評定單位負責人		評定人員	

附件目錄

附件 1 申請公司登記證明文件	5
附件 1-1 商工登記資料公示	6
附件 2 原生產人授權代理證明文件	8
附件 3 申請材料之綜合說明圖書文件	9
附件 3-1 示意圖	10
附件 4 相關之測驗、分析、檢驗及研究報告等圖說資料	11

註：以下部分頁碼獨立編列，未列入本評定書頁碼編列。

附件 4-1 防火性能證明文件

附件 4-2 申請人提供之矽酸鈣板驗證登錄證書

附件 4-3 申請人提供之膠合劑出廠證明(成分證明)



附件 1

申請公司登記證明文件



附件 1-1 商工登記資料公示

2025/5/19 下午5:56

經濟部商工登記公示資料查詢服務——統一編號93512081

列印日期:114-05-19

經濟部商工登記公示資料查詢服務



Line

複製連結

公司基本資料

統一編號 93512081
 登記現況 核准設立
 公司名稱 凌商號木業有限公司
 章程所訂外文公司名稱
 資本總額(元) 1,000,000
 代表人姓名 凌奇宏
 公司所在地 高雄市林園區東林東路166號1樓
 登記機關 高雄市政府經濟發展局
 核准設立日期 112年11月23日
 最後核准變更日期

所營事業資料

F111090 建材批發業
 F211010 建材零售業
 F106010 五金批發業
 F206010 五金零售業
 C501030 合板製造業
 C501040 組合木材製造業
 F401010 國際貿易業
 ZZ99999 除許可業務外，得經營法令非禁止或限制之業務

董監事資料(序號依據公司基本資料內容顯示)

序號	職稱	姓名	所代表法人	出資額(元)
0001	董事	凌奇宏		510,000

經理人資料

序號	姓名	到職日期
依您的查詢條件，查無符合結果。		

2025/5/19 下午5:56

經濟部商工登記公示資料查詢服務-----統一編號93512081

分公司資料

序號 統一編號 分公司名稱 登記現況 分公司核准設立日期 最後核准變更日期
依您的查詢條件，查無符合結果。



附件 2

原生產人授權代理證明文件

(申請人即為原發明人)



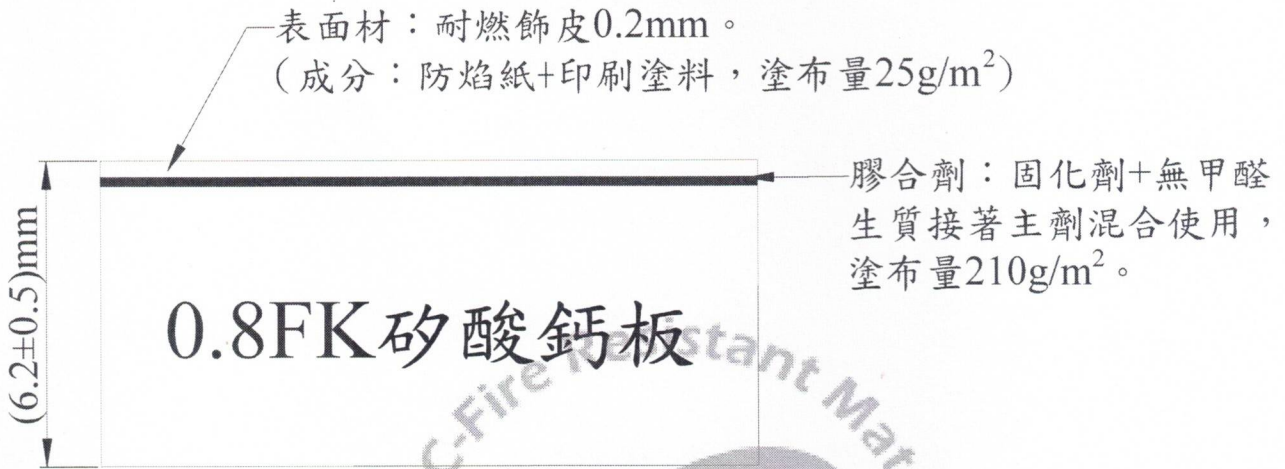
附件 3

申請材料之綜合說明圖書文件

(由申請人提供，供使用者參考)



附件 3-1 示意圖



附件 4

相關之測驗、分析、檢驗及研究報告等圖說資料

註：以下部分頁碼獨立編列，未列入本評定書頁碼編列。

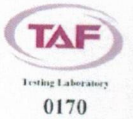
附件 4-1 防火性能證明文件

附件 4-2 申請人提供之矽酸鈣板驗證登錄證書

附件 4-3 申請人提供之膠合劑出廠證明 (成分證明)



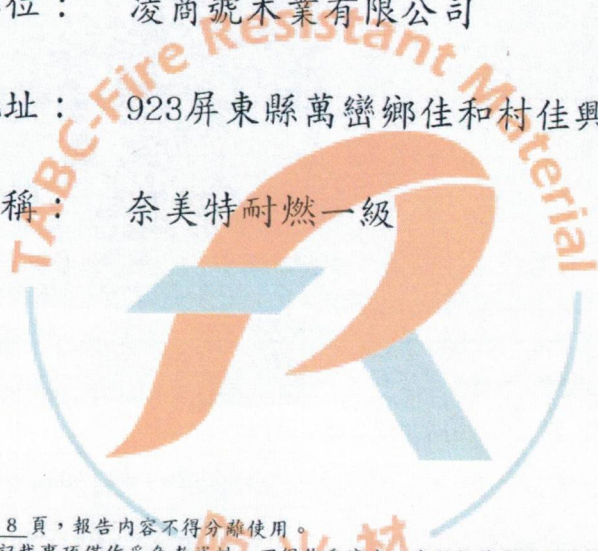
附件 4-1 防火性能證明文件



驗證實驗室
委託試驗報告

收件日期： 2025年02月25日
報告編號： 114A011-K110144
發行日期： 2025年03月17日

委託單位： 凌商號木業有限公司
單位地址： 923屏東縣萬巒鄉佳和村佳興路103號
物品名稱： 奈美特耐燃一級



- 注意事項：
- 一、本報告共 8 頁，報告內容不得分離使用。
 - 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
 - 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
 - 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
 - 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人： 曾鈺耀

授權簽發：



407 臺中市西屯區工業區38路193號 <http://www.pidc.org.tw>
No. 193, Gongyequ 38th Rd., Xitun Dist., TEL:(04)2359-5900
Taichung City 407, Taiwan (R.O.C.) FAX:(04)2359-5885

第 1 頁共 8 頁
VTL-QR-33_A04



財團法人 塑膠工業技術發展中心
Plastics Industry Development Center

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 114A011-K110144
2025年02月25日~
試驗日期： 2025年03月10日

一、委託單位資料：

申請廠商： 凌商號木業有限公司
公司統一編號： 93512081
負責人姓名： 凌奇宏
負責人身分證編號： S124747515

二、試驗單位資料：

試驗實驗室名稱： 財團法人塑膠工業技術發展中心 驗證實驗室
試驗地址： 臺中市西屯區工業區38路193號
試驗部門 / 組別： 驗證技術部-驗證測試組
全國認證基金會認證編號： 0170
內政部綠建材指定實驗室認可： 台內建研字第1137638773號
內政部營建署新材料新工法指定實驗室認可： 內授營建管字第1110809818號
標準檢驗局指定實驗室認可： SL3-J6-N-0001

驗證實驗室

委託試驗報告

報告編號： 114A011-K110144

2025年02月25日~

試驗日期： 2025年03月10日

試驗項目/方法

試驗結果

標記

1. 防火試驗-熱釋放、煙產生及質量損失率 - 第1部：熱釋放率(圓錐量熱儀法)及煙產生率(動態量測)
CNS 14705-1

試體編號	#1	#2	#3	平均
厚度(mm)	6.2	6.2	6.3	--
試體質量(g)	54.5	53.8	56.2	--
密度(kg/m ³)	905.1	894.4	923.2	--
試驗時間(s)	1200	1200	1200	1200
總熱釋放量(MJ/m ²)	3	4	4	4
b參數	--	--	--	--
180秒之平均熱釋放率(kW/m ²)	5.3	6.4	6.9	6.2
300秒之平均熱釋放率(kW/m ²)	4.3	5.8	5.7	5.3
$\dot{q}_{A, \max}$ 峰值熱釋放率(kW/m ²)	30.5	35.8	37.5	34.6
持續燃燒時間(sec)	0	0	0	0
有無貫穿至背面之龜裂及孔穴	無	無	無	--
最大熱釋放率連續超過200 kW/m ² 之時間(sec)	0	0	0	--
持續燃燒火焰質量m _f (g)	無持續 燃燒火焰	無持續 燃燒火焰	無持續 燃燒火焰	--
試驗後殘餘質量m _r (g)	40.6	40.3	42.8	41.2
平均質量損失率(g/m ² ·s)	2.0	1.9	1.7	1.9
平均質量損失率 $\dot{m}_{A, 10-90}$ (g/m ² ·s)	試體未引燃，公式無法適用	試體未引燃，公式無法適用	試體未引燃，公式無法適用	--
無火焰階段單位面積煙總產生量S _{A,1} (m ² ·m ⁻²)	14.33	7.92	12.30	--
有火焰階段單位面積煙總產生量S _{A,2} (m ² ·m ⁻²)	0	0	0	--
試體每單位面積煙總產生量S _A = S _{A,1} + S _{A,2} (m ² ·m ⁻²)	14.33	7.92	12.30	--
其他燃燒現象 <small>備註1.(15)</small>	暫時燃燒火焰6~7 sec	暫時燃燒火焰6~7 sec	暫時燃燒火焰6~7 sec	--
判定：符合 CNS 14705-1 附錄I(參考)耐燃級數規定之耐燃1級				



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 114A011-K110144
2025年02月25日~
試驗日期： 2025年03月10日

備註：

1. 防火試驗-熱釋放、煙產生及質量損失率-第1部：熱釋放率(圓錐量熱儀法)及煙產生率(動態量測)

(1) 試體製作方式：廠商提供

(2) 試驗方法年版：2023

(3) 試體狀態調節：處理至恆重

溫度：23 °C ± 2 °C

相對濕度：50 % ± 5 %

(4) 試驗環境：無風效應環境

溫度：21 °C

相對濕度：67 %

(5) 加熱條件：

電熱器溫度：751 °C ± 10 °C

電熱器輻照度：50 kW/m²

(6) 電熱器與試體距離：25 mm

(7) 電加熱器方向：水平方向

(8) 校正係數C：0.043 ± 0.003

(9) 排氣流量：(0.024 ± 0.002) m³/s

(10) 試體之曝火表面積：0.00884 m²

(11) 試體平均尺寸：

長度：98.5 mm

寬度：98.4 mm

(12) 試體數目：3 個

(13) 熱釋放率曲線：

見附圖一~附圖三

(14) 試體照片：見附頁照片

(15) 其他燃燒現象：暫時燃燒火焰、閃火、熔融、膨脹、變形或爆裂等燃燒現象

(16) 試體顏色：木紋咖啡色

(17) 試驗人員：羅子婷

(18) 試體安裝方式：

a. 如果試樣因膨脹或變形，在引燃前接觸到引燃器，或引燃之後接觸到電熱器，這種情況下應使電熱器底板和試樣表面有60 mm的間隔；

b. 其他尺寸不穩定材料(如試驗期間產生翹曲或縮收)，應使用4根直徑為(1.0 ± 0.1) mm的金屬線，限制其過分的變形。將一條繫線距離組件4個側邊之一邊大約20 mm，平行環繞試體承盤及固定框組件，將線端扭緊並剪去過剩繫線，其餘3根繫線應以相同的方式固定，並平行於其他3邊；

c. 材料扭曲太大以致無法由4條繫線固定，測試時宜使用直徑(0.8 ± 0.1) mm，間隔(20 ± 2) mm細線捆；

d. 在液相中膨脹材料，使熔融材料溢出邊框或滲入邊框與試體承盤之間，使試驗無效。宜於在無邊框及封裝在0.1 mm厚鋁箔中包覆至試體頂部邊緣上方延伸10 mm；

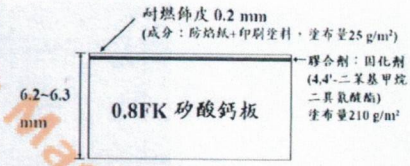
e. 需要壓縮試驗的材料(如纖維)，宜由(1.0 ± 0.1) mm鋼線，間隔(9 ± 1) mm線框架中進行試驗，此結構提供適當的人工邊界以使材料能夠被試驗，不使用固定框架進行試驗；

f. 沒有使用特殊的安裝方式

(19) 試驗結果以個別試體判定最終

符合性，不納入量測不確定度

(20) 試體說明：



(21) 廠商提供資料：

試體製備方式：冷壓，膠合成型
試體材料：耐燃飾皮(成分：防焰紙+印刷塗料，塗布量25 g/m²)厚度0.2 mm、膠合劑：固化劑(4,4'-二苯基甲烷二異氰酸酯)，塗布量210 g/m²、矽酸鈣板0.8FK，厚度6 mm
製造商：凌商號木業有限公司
樣品厚度：6.2 mm ± 0.5 mm
<以下空白>

耐燃性級別	加熱時間 (分鐘)	總熱釋放量 (MJ/m ²)	b 參數	最大熱釋放率連續超過 200 kW/m ² 之時間 (sec)	貫穿至背面之龜裂及孔穴
1 級 (積層材)	20	≤ 8	----	≤ 10	無
		> 8 and ≤ 15	≤ -0.4		
1 級	20	≤ 8	----	≤ 10	無
		> 8 and ≤ 15	≤ -0.4		
2 級	10	≤ 8	---	≤ 10	無
3 級	5	≤ 8	---	≤ 10	無

耐燃 1 級之積層材，並須通過 CNS 15694 所規定之不燃性試驗

驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號: 114A011-K110144

2025年02月25日~

試驗日期: 2025年03月10日

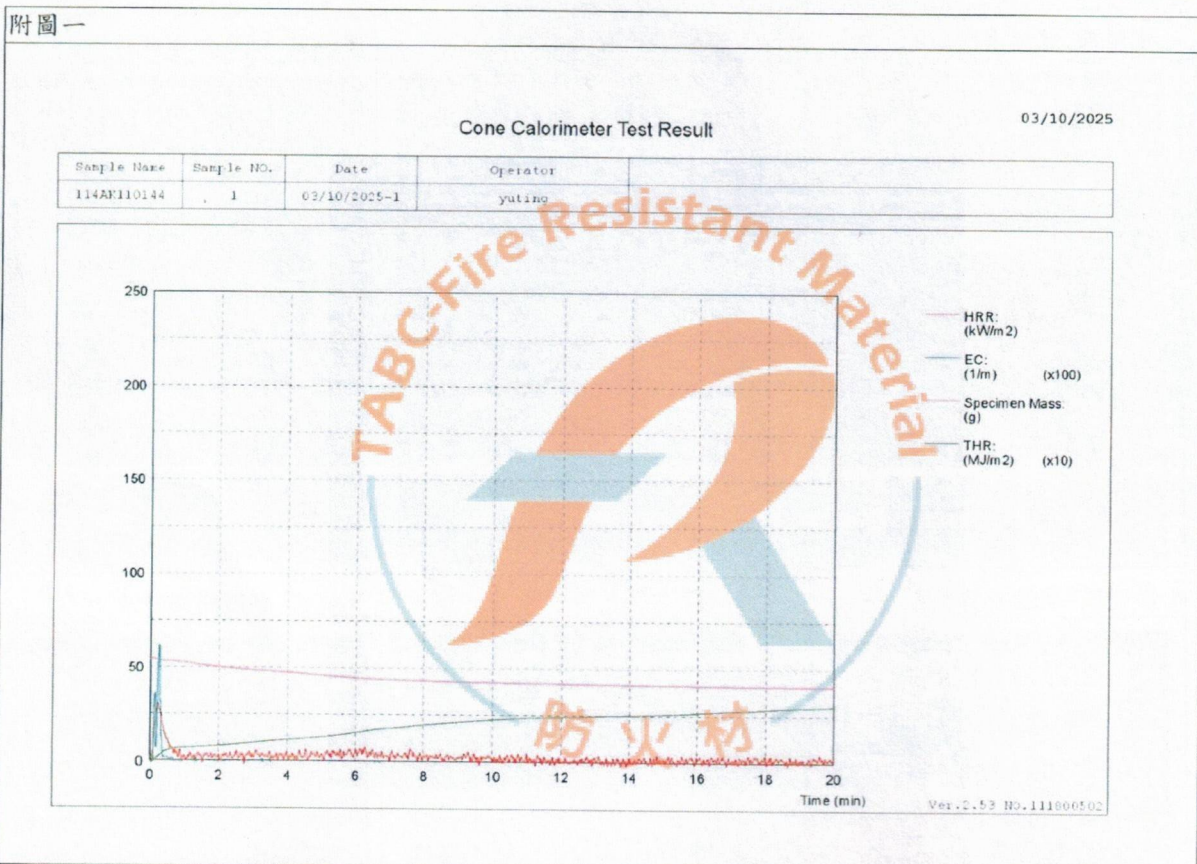
<p>燃燒前 試體表面照片:</p> <p>114A011-K110144 燃燒前 (表面) Before burning: Sample surface</p> 	<p>燃燒前 試體背面照片:</p> <p>114A011-K110144 燃燒前 (背面) Before burning: Sample back</p> 	<p>燃燒前 試體側面照片:</p> <p>114A011-K110144 燃燒前 (側面) Before burning: Cross section</p> 
<p>燃燒後 試體表面照片:</p> <p>114A011-K110144 燃燒後 (表面) After burning: Sample surface</p> 	<p>燃燒後 試體背面照片:</p> <p>114A011-K110144 燃燒後 (背面) After burning: Sample back</p> 	<p>燃燒後 試體側面照片:</p> <p>114A011-K110144 燃燒後 (側面) After burning: Cross section</p> 



驗證實驗室
委託試驗報告

報告編號： 114A011-K110144
2025年02月25日~
試驗日期： 2025年03月10日

附圖一



附圖曲線說明

- HRR：熱釋放率
- EC：消光係數
- SPECIMEN MASS：樣品質量
- THR：總熱釋放量



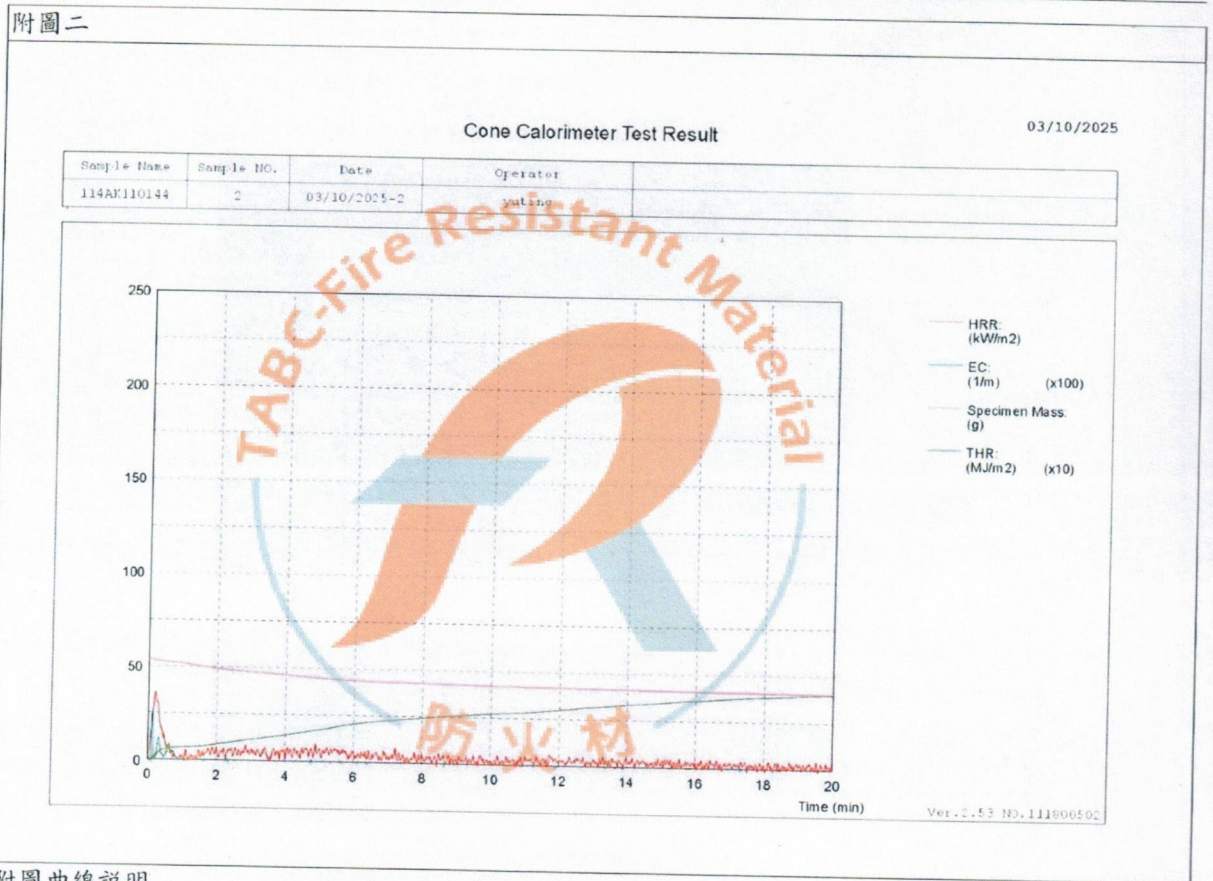
驗證實驗室
委託試驗報告

報告編號： 114A011-K110144

2025年02月25日~

試驗日期： 2025年03月10日

附圖二



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

EC：消光係數

SPECIMEN MASS：樣品質量

THR：總熱釋放量



財團法人 塑膠工業技術發展中心
Plastics Industry Development Center

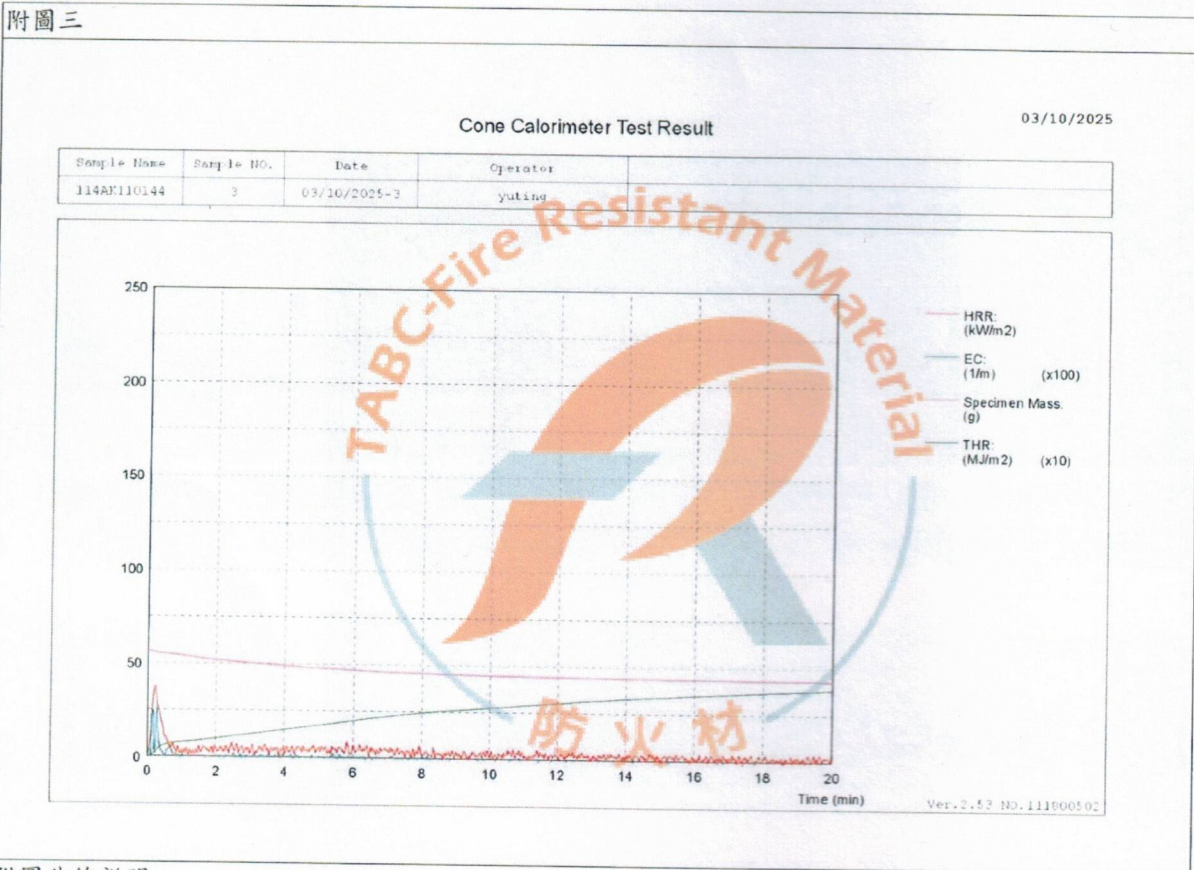
驗證實驗室
委託試驗報告

報告編號： 114A011-K110144

2025年02月25日~

試驗日期： 2025年03月10日

附圖三



附圖曲線說明

HRR：熱釋放率

EC：消光係數

SPECIMEN MASS：樣品質量

THR：總熱釋放量

附件 4-2 申請人提供之矽酸鈣板驗證登錄證書

經濟部標準檢驗局

BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION,
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS



商品驗證登錄證書

CERTIFICATE OF THE REGISTRATION OF PRODUCT CERTIFICATION

證書號碼: CI639068000031 號 A2
Certificate No.

茲據 國華防火材工業股份有限公司

申請驗證登錄, 經審查結果符合
。其登錄事項如下:

定, 准予登錄並使用商品安全標章及識別號碼:

R63800

The application made by

N/A

for Registration of Product

Certification has been reviewed and found to be in compliance with related regulations. Therefore, registration is granted with the Product Safety Mark and the Identification No.

R63800

. Details of the registration are follows:

申請人: 國華防火材工業股份有限公司

統一編號

Applicant

Uniform No. 104905

地址: 臺南市學甲區仁德里信義路8號

Address

生產廠場: 國華防火材工業股份有限公司

Factory

廠址: 臺南市學甲區仁德里信義路8號

Factory Address

商品種類名稱:

Type/name of product

商品分類號列: 6811.82.00.00.8-B

C.C.C Code

中文名稱: 矽酸鈣板

Chinese name

英文名稱: Calcium Silicate Boards

English name

型式: 0.8FK 6mm 耐火一級 (製造商: 國華防火材工業股份有限公司)

Type

系列型式: 0.8FK 6mm 耐火一級 (製造商: 國華防火材工業股份有限公司)(以下空白)

Series of the type

依據標準: CNS13777 (106.06.27) - CNS14705-I (102.11.29)

Standards

標準檢驗局發證 (發證地址: 100 臺北市中正區濟南路1段4號)

This certificate is issued by the BSMI (No.4, Sec. 1, Jinan Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan)

證書以電子文件行之, 所載內容若有不符之處, 以標準檢驗局系統登錄資料為主, 查詢證書

資料網址: <https://civil.bsmi.gov.tw>

登錄日期: 中華民國 109 年 07 月 16 日

Registration Date 2020 (year) 07 (month) 16 (day)

本證書有效期至 115 年 10 月 31 日

Expiration Date 2026 (year) 10 (month) 31 (day)

發證日期: 中華民國 113 年 02 月 23 日

Date of issue 2024 (year) 02 (month) 23 (day)

註1: 持本證書進口驗證登錄商品時, 進口人須與本證書名義人相同。

註2: 次年度商品驗證登錄年費繳納期限為當年11月30日, 逾期未繳納者, 經限期繳納屆期未繳納, 即依商品檢驗法第42條第7款規定廢止驗證登錄, 並自次年度1月1日起生效。

註3: 本證書僅代表完成檢驗程序, 不作為其他(如產地)證明。

列印序號: 4613684090030220023

第1頁, 共1頁



此文件未經本局正式證明文件僅供參考之用, 希注意。

中華民國

114

附件 4-3 申請人提供之膠合劑出廠證明 (成分證明)



安聯材料科技股份有限公司

320016 桃園市中壢區青峰路一段 61 號 7 樓

TEL : (03) 287-2877 FAX : (03) 287-3055

出廠證明書

Certificate of Manufacture

客戶名稱：凌商號木業有限公司

負責人：凌奇宏 總經理：凌鈺翔

公司地址：高雄市林園區東林里東林東路 166 號

工廠地址：屏東縣萬巒鄉佳和村佳興路 103 號

統一編號：93512081

公司電話：(08) 783-0667

公司傳真：(08) 783-0058

茲就 貴客戶採用本公司產品，敝公司深感榮幸，並致以最誠摯的謝意。合計採用如下：

產品中(英)文名稱：(1) 固化劑 NAF-207B (2) 無甲醛生質接著劑 FBA-550A

產品型式(或型號)：(1) 4,4'-二苯基甲烷二異氰酸酯 (2) 聚苯乙烯丁二烯共聚物 (Styrene Butadiene Rubber)、聚乙烯醇部分水解 (Polyvinyl alcohol, partially hydrolyzed)、羧甲基纖維素鈉 (Carboxymethylcellulose sodium)、水 (water)

備註：固化劑 NAF-207B + 無甲醛生質接著劑 FBA-550A 兩者需混合使用

檢驗之標準及版次：ISO 17226-1 : 2021. Analysis was performed by HPLC/DAD.

ASTM D6866-22 Method B (AMS) TOC

試驗報告編號：HV-21-05250A/A、545752656342137460、562491672908142790

試驗室名稱及代號：SGS Material and Engineering Laboratory Taipei, Taiwan

Beta Analytic Testing Laboratory, Beta Analytic Inc. FL, U.S.A.

公司地址：320016 桃園市中壢區青峰路一段 61 號 7 樓

工廠地址：913005 屏東縣萬丹鄉萬丹路二段 281 巷 23 號

統一編號：55846045

茲聲明上述產品於出廠前完成所有品質檢驗測試，符合出廠標準，特此證明。

安聯材料科技股份有限公司 Alliance Materials Technology Co., Ltd.

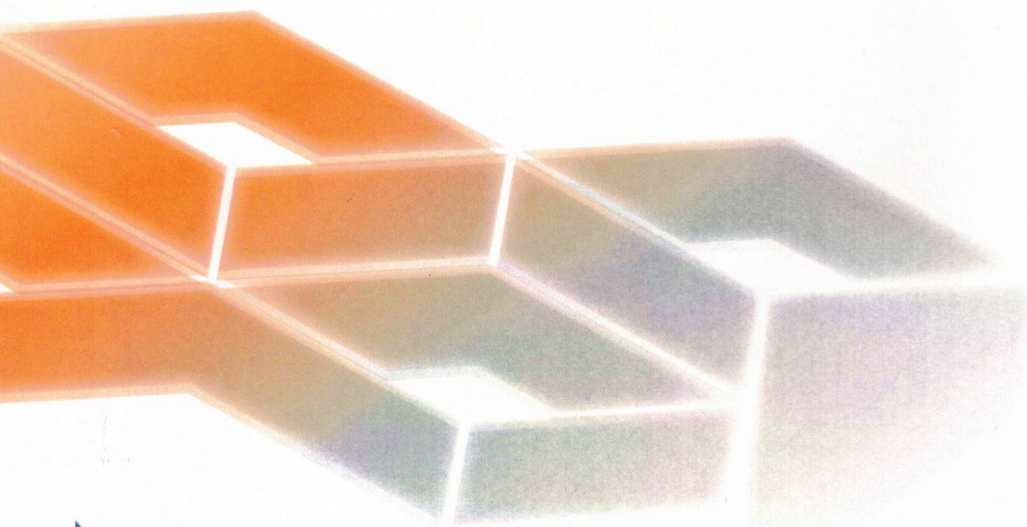
董事長暨總經理 陳嘉益

(簽章 Signature)



日期 (DATE)： 2025 年 (year) 04 月 (month) 11 日 (day)





財團法人台灣建築中心
TAIWAN ARCHITECTURE & BUILDING CENTER